

Providencia, lunes, 19 de febrero de 2024

EX. DAC N° 2397/VISTOS: Lo dispuesto en los **artículos 5° letras d), e), 12° y 63° letras g), i), j) del Decreto Ley N° 1, de 2006, del Ministerio del Interior**, el cual fija el texto refundido, coordinado y sistematizado de la **Ley N° 18.695, de 1988, Orgánica Constitucional de Municipalidades**; teniendo presente el **art. 45 del Reglamento N°222, de 2019, sobre Delegación de Facultades del Alcalde**; los **art. 6°, 7° 23°, 24°, 26° y 32° del Decreto Ley N° 3.063, de 1979, sobre Rentas Municipales**; el **art 18° del Decreto Alcaldicio Ex. N° 277, de 2014**, que fija el texto refundido y sistematizado de la **Ordenanza N° 2 de 2000, Sobre la Actividad Comercial, de Alcoholes, Industrial, Profesional y de Servicios.**

CONSIDERADO: 1) La Solicitud de Eliminación Ingreso Número 3223, de fecha 16 de Febrero del 2024

2) Que la mencionada solicitud cumple con los requisitos para ser eliminada del Rol General de Patentes del 2024 / 1. y se encuentra al día en sus pagos.

DECRETO:

1) **Elimínese del Rol General, la patente COMERCIALES sin descargo de valores**, que a continuación se indica por: **CAMBIO DE DOMICILIO A LA COMUNA DE TEMUCO CON FECHA 30/11/2023.**

- **Tipo de Patente** : COMERCIALES
- **Rol** : 2-162076
- **Nombre o Razón Social** : SOCIEDAD MEDICA DIESTARLES SPA
- **Rut Empresa** : 76999928-0
- **Dirección** : GENERAL BUSTAMANTE 250 OFICINA 301
- **Giro** : OFICINA ADMIN DE ASESORIAS, SERVICIOS Y PRESTACIONES MEDICAS (SIN ATENCION DE PUBLICO)

2) Procédase por el Departamento de Rentas a efectuar la eliminación indicada.

Anótese, notifíquese y archívese.



TANIA FERNANDEZ HOLLOWAY
Directora de Atención al Contribuyente

/crr.-

Distribución:

- Interesado
- Departamento Rentas